YG-1 40th Anniversary

Scannen / Klicken Sie auf den QR-Code, um den Katalog zu sehen

SPECIAL OFFER
BUY4 GET 1 FREE
20% sparen

Sonderaktion

GÜLTIGKEIT JUL 2023~NOV 2023

Für dieses Sonderangebot gelten die aufgelisteten Werkzeuge

Keine Begrenzung der Anzahl an kostenlosen Werkzeugen pro Auftrag

YG X5070

Scannen / Klicken Sie auf den QR-Code, um den Katalog zu sehen

SPECIAL OFFER BUY4 GET 1 FREE

FÜR HOCHGEHÄRTETE STÄHLE (HRc50-70)

BLAU - Beschichtete Vollhartmetall-Schaftfräser

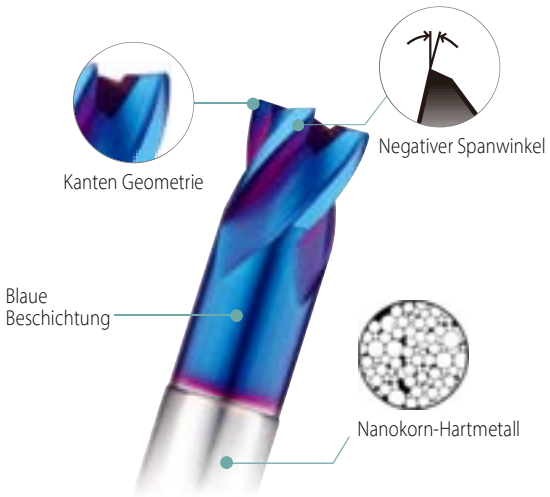
MERKMALE & VORTEILE

- Hergestellt aus hochwertigem Hartmetall speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- YG-1's spezifische Beschichtung in Verbindung mit einem negativen Spanwinkel
- Beste Oberflächen Qualität

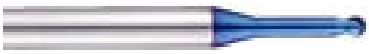
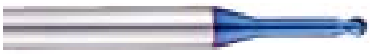
Miniature | **2 Schneiden** Eckenradius | **4 Schneiden** Eckenradius | **2&4 Schneiden** Ball Nose | **4 Schneiden** High Feed | **6&8 Schneiden** 45° Helix

AUSFÜHRUNG

- Eckenfase Ø 0.1mm - Ø 25mm (.004 - 1")
- Eckenradius Ø 0.5mm - Ø 20mm (1/16 - 1")
- Stirnradius Ø 0.1mm - Ø 25mm (1/32 - 1/4")



X5070 – ANGEBOT

	TYP	SCHNEIDEN	HELIX WINKEL	SCHNEIDENFORM	Ø MIN	Ø MAX	AUSFÜHRUNG	BESCHICHTUNG
	G8B59	4	0°	ECKENRADIUS	D2.0	D12.0	HIGH FEED	BLUE COATING
	G8B54	4	0°	ECKENRADIUS	D2.0	D16.0	HIGH FEED LANGER SCHAFT	BLUE COATING
	**G8A46**	2	30°	KUGEL	R0.05	R2.0	RIB BEARBEITUNG	BLUE COATING
	**G8A54**	2	30°	KUGEL	R0.25	R1.0	RIB BEARBEITUNG	BLUE COATING

NÄCHSTE SEITE▶

◎ : Hervorragend ○ : Gut

ISO	P											M			K					
Werkstoff-beschreibung	Unlegierter Stahl					Niedrig legierter Stahl				Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl		Edelstahl			Grauguss		Spähroguss		Temperguss	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Empfohlen					○			○	○		○									

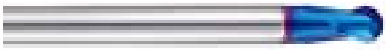
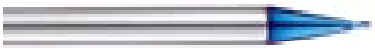
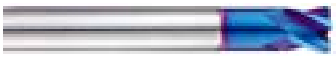
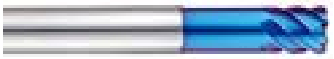
ISO	N										S							H			
Werkstoff-beschreibung	Aluminium-Knetlegierung		Aluminium-Guss, legiert			Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)			Nichtmetallische Werkstoffe		Hitzebeständige Superlegierungen					Titanlegierungen		Gehärteter Stahl		Hartguss	Gehärtetes Gusseisen
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Empfohlen																		◎	◎	○	◎

YG X5070

Scannen / Klicken Sie auf den QR-Code, um den Katalog zu sehen

SPECIAL OFFER
BUY4 GET 1 FREE

X5070 – ANGEBOT

	TYP	SCHNEIDEN	HELIX WINKEL	SCHNEIDENFORM	Ø MIN	Ø MAX	AUSFÜHRUNG	BESCHICHTUNG
	G8A28	2	30°	KUGEL	R0.05	R6.0	-	BLUE COATING
	G8A38	2	30°	KUGEL	R0.5	R12.5	HALSFREISCHLIFF	BLUE COATING
	G8A53	2	30°	KUGEL	R0.2	115	MINIATUR-FRÄSER	BLUE COATING
	G8A59	3	30°	KUGEL	R1.5	R10.0	ZENTRUM-SCHNITT	BLUE COATING
	G8D62	4	30°	KUGEL	R1.5	R10.0	ZENTRUM-SCHNITT	BLUE COATING
	G8A60	2	30°	ECKENRADIUS	D0.5	D12.0	RIB BEARBEITUNG	BLUE COATING
	G8A36	2	30°	ECKENRADIUS	D0.3	D20.0	HALSFREISCHLIFF	BLUE COATING
	G8A52	2	30°	ECKENRADIUS	D0.5	D2.0	RIB BEARBEITUNG	BLUE COATING
	G8A50	2	30°	ECKENRADIUS	D0.3	D2.0	MINIATUR-FRÄSER	BLUE COATING
	G8A47	4	30°	ECKERNRADIUS	D3.0	D12.0	HALSFREISCHLIFF	BLUE COATING
	G8A37	4	30°	ECKENRADIUS	D1.0	D20.0	HALSFREISCHLIFF	BLUE COATING
	G8B08	4	30°	ECKENRADIUS	D6.0	D12.0	HALSFREISCHLIFF	BLUE COATING
	G8A39	6	45°	ECKENRADIUS	D6.0	D20.0	HALSFREISCHLIFF	BLUE COATING

ISO	P											M			K: HERVORRAGEND Q: GUT					
Werkstoff-beschreibung	Unlegierter Stahl					Niedrig legierter Stahl				Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl		Edelstahl			Grauguss		Spähroguss		Temperguss	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Empfohlen					○			○	○		○									

ISO	N										S							H			
Werkstoff-beschreibung	Aluminium-Knetlegierung		Aluminium-Guss, legiert			Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)			Nichtmetallische Werkstoffe		Hitzebeständige Superlegierungen					Titanlegierungen		Gehärteter Stahl		Hartguss	Gehärtetes Gusseisen
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Empfohlen																		◎	◎	○	◎

YG V7 Plus

Scannen / Klicken Sie auf den QR-Code, um den Katalog zu sehen

SPECIAL OFFER
BUY4 GET 1 FREE

HOCHLEISTUNGS VHM-SCHAFTFRÄSER (-HRc40)

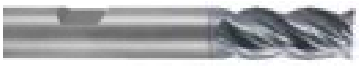
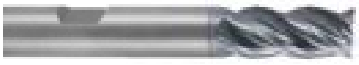
Y-BESCHICHTETER VHM-SCHAFTFRÄSER FÜR GROSSE HERAUSFORDERUNGEN

MERKMALE & VORTEILE

- Großes Spanvolumen mit hervorragender Oberflächengüte
- Hervorragend geeignet für nichtrostende Stähle, weiche Stähle und Grauguss
- Einzigartiges Design für beste Spanbildung und lange Standzeit
- optimierte Beschichtung für eine Verschleißreduzierung und eine gute Hitzebeständigkeit

ANWENDUNGEN

V7 PLUS – ANGEBOT

	TYP	SCHNEIDEN	HELIX WINKEL	SCHNEIDENFORM	Ø MIN	Ø MAX	AUSFÜHRUNG	BESCHICHTUNG
	**GMF52** (Zylindrisch) **GMF53** (Weldon)	4	35°/37° (MULTIPLE HELIX)	ECKENFASE	D3.0	D20.0	KURZE AUSFÜHRUNG	Y-COATING
	**GMF56** (Zylindrisch) **GMF57** (Weldon)	4	35°/37° (MULTIPLE HELIX)	ECKENFASE	D3.0	D25.0	LANGE AUSFÜHRUNG	Y-COATING
	GMF60 (Zylindrisch) **GMF61** (Weldon)	4	35°/37° (MULTIPLE HELIX)	ECKENFASE	D3.0	D20.0	LANGE AUSFÜHRUNG MIT HALSFREISCHLIFF	Y-COATING

◎ : Hervorragend ○ : Gut

ISO	P											M			K					
Werkstoff-beschreibung	Unlegierter Stahl					Niedrig legierter Stahl				Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl		Edelstahl			Grauguss		Spähroguss		Temperguss	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Empfohlen	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

ISO	N										S							H			
Werkstoff-beschreibung	Aluminum-Knetlegierung		Aluminum-Guss, legiert			Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)			Nichtmetallische Werkstoffe		Hitzebeständige Superlegierungen					Titanlegierungen		Gehärteter Stahl		Hartguss	Gehärtetes Gusseisen
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Empfohlen											○	○	○	○	○	○	○				

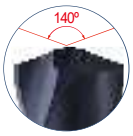
DREAM DRILLS

Scannen / Klicken Sie auf den QR-Code, um den Katalog zu sehen

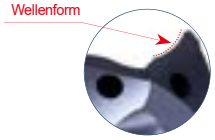
SPECIAL OFFER
BUY4 GET 1 FREE

DREAM DRILLS GENERAL

Für allgemeine Anwendungen (HRc30 to HRc50)

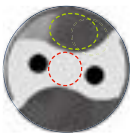


140° Spitzenwinkel
sehr gutes Eigenzentrierverhalten

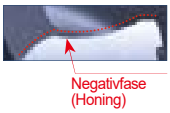


Wellenförmige Schneide
reduziert den Verlauf, stabiles Drehmoment und lange Standzeit

Reduzierte Querschneide
für die Eigenzentrierung und einen guten Spanbruch



Optimierte Spankammer
für eine gute Bohrerfestigkeit und eine gute Spanabfuhr



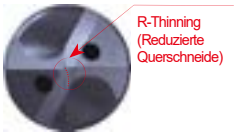
Negativfase an der Schneide für eine längere und stabile Standzeit

mit Innenkühlung

DREAM DRILLS INOX

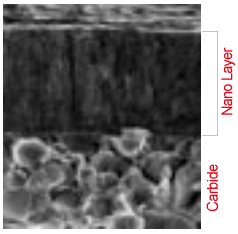
Für schwierig zerspanbare Materialien wie Edelstahl

- spezielle Spannutgeometrie und Spantasche zur Unterstützung der Spanabfuhr
- starke Steiffigkeit der **Schneide**
- hohe Leistung im rostfreiem und vorgehärtetem Stahl



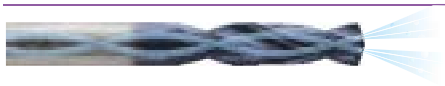
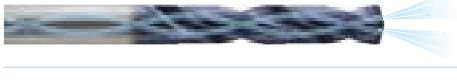
- Durch die reduzierte Querschneide entsteht ein positiver axialer Spanwinkel mit optimaler Schnittkraft für einen bessere Zentrierung und Spanbruch

TiAlN Beschichtung
(Aktualisierte Titanium Aluminum Nitride : Nanobeschichtung)
- höhere Verschleißfestigkeit
- geringere Reibung
- höhere Schnittwerte
- verbesserte Oberflächenqualität



Spezielle Oberflächenbehandlung nach der Beschichtung zur Verringerung der Reibung und zum bessern Spanabfluss

DREAM DRILL GENERAL / INOX ANGEBOT

	TYP	BOHRTIEFE	LÄNGE	Ø MIN	Ø MAX	BESCHICHTUNG
	DH406	3XD	KURZ	D2.0	D12.0	TiAlN
	DH408	5XD	LANG	D2.0	D16.0	TiAlN
	DH421	8XD	EXTRA LONG	R0.05	R2.0	TiAlN
	DH451	3XD	KURZ	D3.0	D20.0	TiAlN
	DH452	5XD	LANG	D1.0	D20.0	TiAlN
	DH453	8XD	EXTRA LANG	D3.0	D14.0	TiAlN

◎ : Herrvorragend ○ : Gut

ISO	P											M			K					
Werkstoff-beschreibung	Unlegierter Stahl					Niedrig legierter Stahl				Hochlegierter Stahl und Werkzeugstahl		Edelstahl			Grauguss		Spähroguss		Temperguss	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HRc		13	25	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25		21
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230
Empfohlen		◎	◎	◎	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	○		◎	○	◎	○	◎	○

ISO	N										S							H			
Werkstoff-beschreibung	Aluminum-Knetlegierung		Aluminum-Guss, legiert			Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)			Nichtmetallische Werkstoffe		Hitzebeständige Superlegierungen					Titanlegierungen		Gehärteter Stahl		Hartguss	Gehärtetes Gusseisen
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550
Empfohlen																		○			

YG-1 CO., LTD.

YG-1 France
yg1@yg1.fr
+33 172 84 4070

Herramientas YG-1
ventas@yg-1.es
+34 938 297 275

YG-1 Middle East
sales@yg1me.ae
+971 6 522 1419

YG-1 Deutschland
info@yg-1.de
+49 6173 9667 0

YG-1 Poland
info@yg-1.pl
+48 22 6222587

YG-1 Italy
info@yg1.it
+39 06 71300335

YG-1 Technology Center
info@yg1-techcenter.de
+49 7364 95597 0

YG-1 South Africa
yg1sales@yg1.co.za
+27 87 160 0779

YG-1 Hungary
ugyfelszolgalat@yg1.hu
+36 96 999 265

YG-1 Europe

yg1@yg1.eu
+33 (0)1 82 35 07 85

YouTube
Search 'YG-1' on social media outlets